

Типовая форма технического задания  
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий

Предмет закупки  
Поставка трубного проката для змеевиков парогенераторов ПГВ-1000М АЭС «Куданкулам»  
бл. 3, 4

на поставку трубного проката для змеевиков парогенераторов ПГВ-1000М АЭС  
«Куданкулам» бл. 3, 4

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики  
(потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным  
материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов  
при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ  
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)  
ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

### Подраздел 1.1 Наименование

*Бесшовные холоднодеформированные трубы X 16Пх1,5П 08Х18Н10Т У*

### Подраздел 1.2 Сведения о новизне

*Товар должен быть новым, не подвергавшимся использованию ранее, не иметь признаков эксплуатации.*

### Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

*Отсутствуют*

### Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

*ТУ 14-ЗР-197-2001 (или аналог)*

### Подраздел 1.5 Код ОКП

*13 0000*

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

*Парогенератор ПГВ-1000М*

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

*Труба используется в оборудовании I класса безопасности согласно НП-001-97*

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

*Требования к входящим в состав трубам должны соответствовать требованиям ТУ 14-ЗР-197-2001 (или аналог) со следующими дополнениями:*

*1. Трубы должны изготавливаться со шлифованной наружной и электрохимполированной внутренней поверхностями;*

*2. Трубы должны изготавливаться из трубной заготовки с ограничением в химическом составе содержания массовой доли кобальта не более 0,05%, меди не более 0,3%, с ограничением содержания альфа-фазы от 1% до 5% (ГОСТ 11878-66) в металле ковшевой литой пробы. Величина альфа-фазы переносится в документ о качестве труб из документа о качестве на трубную заготовку.*

*3. Трубы подвергаются вихретоковому контролю (ВТК) наружной и внутренней поверхностей, толщины стенки на сплошность материала и отсутствие шумов на внутренней поверхности труб в соответствии с «Техническими требованиями, нормами оценки качества и условиями допустимости к проведению ВТК теплообменных труб 16х1,5 мм 08Х18Н10Т» изготовителя труб. Данные «Технические требования...» разрабатываются изготовителем и согласовываются с Заказчиком до начала изготовления труб;*

*4. Шероховатость наружной и внутренней поверхностей труб по параметру Ra (ГОСТ 2789-73) по всей длине труб не должна превышать: по средней величине Ra – 1,0 мкм; по максимальной величине Ra – 1,5 мкм. Средняя величина шероховатости наружной и внутренней поверхностей определяется как среднее арифметическое значение пяти замеров, при этом каждый единичный замер не должен превышать максимально допустимой величины Ra. Контроль проводится на 3% труб от партии, но не менее трех труб;*

*5. Испытания металла на стойкость против МКК проводят по методу АМ с провоцирующим нагревом в соответствии с Приложением В к ТУ14-ЗР-197-2001;*

*6. Выполнить испытания металла труб по пределу текучести при 20° С факультативно.*

*Допускается изготовление труб по иным техническим условиям (ТУ), при этом участник должен предоставить в составе технического предложения ТУ на товар, согласованные с Головной материаловедческой организацией отрасли, ОКБ «Гидропресс» и Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору. При этом контроль МКК проводить по методу АМ с провоцирующим нагревом по ГОСТ 6032-89. Согласование ТУ обязан выполнить участник за свой счет.*

#### Подраздел 4.2. Требования к надежности

*Не устанавливается.*

#### Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

*Отсутствуют*

#### Подраздел 4.4 Требования к маркировке

*Согласно требованиям ТУ14-3Р-197-2001 (или аналог)*

#### Подраздел 4.5 Требования к упаковке

*Согласно требованиям ТУ14-3Р-197-2001 (или аналог)*

### РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

#### Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

*Приемка продукции проводится на заводе изготовителе службой качества завода в соответствии с требованиями нормативной документации. Поставщик продукции должен являться изготовителем полного цикла или официальным дилером изготовителя. При поставке продукции посредником должен быть поставлен металл с учетом проб для проведения испытаний в соответствии с требованиями НД на заводе изготовителе оборудования, за счёт посредника. Входной контроль осуществляется по количеству и качеству на складе Филиала ОАО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск в соответствии с требованиями ГОСТ 24297-87и внутренней документацией.*

#### Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

##### **Язык документации – русский.**

*Качество поставляемых труб должно соответствовать требованиям технических условий и подтверждаться сертификатом качества, оформленным в соответствии с требованиями НД.*

##### *В случае поставки продукции Российского производства:*

- Поставщик обязан предоставить совместно с предметом закупки: сертификата качества изготовителя, оформленный в соответствии с требованиями НД - оригинал
- Сертификат на исходный металл - заверенная копия
- Документ, подтверждающий права дилера (в случае поставки продукции дилером)

##### *В случае поставки продукции импортного производства:*

- Поставщик обязан предоставить совместно с предметом закупки:
- сертификата качества – оригинал
- сертификат на исходный металл - заверенная копия
- План качества, оформленный в соответствии с требованиями РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013
- Отчеты о несоответствии (при их наличии) в соответствии с РД ЭО 1.1.2.01.0930-2013
- Решение о применении, оформленное в соответствии с требованиями РД 03-36-2002

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

*Допускается поставка любым наземным видом транспорта.*

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

*В соответствии с требованиями КТД производителя*

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

*Гарантийный срок на поставляемый Товар составляет 12 месяцев от даты поставки. Претензии по качеству Товара (скрытые) дефекты могут быть заявлены в течение гарантийного срока на Товар, а в случае, если гарантийный срок не установлен или составляет менее 24 месяцев, то в течение 24 месяцев с момента передачи Товара Покупателю.*

## РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

*Отсутствуют*

## РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

*Отсутствуют*

## РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

*Класс безопасности 2 согласно НП-001-97 (ПНАЭ Г-01-011-97)*

## РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

*Качество поставляемых Изделий должно соответствовать действующим в России стандартам (ГОСТ), техническим условиям (ТУ) и подтверждаться сертификатом завода-изготовителя на изделие с отметкой ОТК и планом качества на изделия (в случае поставки от импортного производителя). Поставляемые Изделия должны быть новыми, (не допускается поставка выставочных образцов) Изделия должны быть поставлены комплектно и обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость.*

## РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

*13.1 Для реализации требования Ростехнадзора (Решение № 1/11-Пч от 04.03.2015г., Приложение №2) по оценке соответствия в форме испытания металла, **поступающего из Украины**, вместе с основной продукцией предусмотреть поставку дополнительно к объемам Приложения №1 к техническому заданию, **за счёт Поставщика**, одну трубу из указанных в сертификате качества (на партию по сертификату), с максимальными размерами длины трубы из указанных в сертификате.*

*13.2 Для реализации требования Ростехнадзора по оценке соответствия в форме испытания металла, **поступающего от Российского посредника/дилера**, вместе с основной продукцией предусмотреть поставку дополнительно к объемам Приложения №1 к техническому заданию, **за счёт Поставщика**, одну трубу из указанных в сертификате качества (на партию по сертификату), с максимальными размерами длины трубы из указанных в сертификате.*

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)  
ПОСТАВКИ

Количество: согласно Приложению 1 к ТЗ

Срок поставки:

Поставка по одному комплекту трубы (на один парогенератор) в месяц, в объёме и в сроки, установленные договорами поставки.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Язык предоставляемой информации – русский.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	Приложение 1: Количество, габариты и масса трубного проката для змеевиков парогенератора ПГВ-1000М АЭС «Куданкулам» бл.3,4	7

Директор по закупкам  
(должность)

  
(подпись)

В.Н. Березин

Согласовано:

Директор по качеству  
(должность)

  
(подпись)

Ю.А.Этинген

/ Технический директор  
(должность)

  
(подпись)

А.А. Марченко

Главный конструктор  
(должность)

  
(подпись)

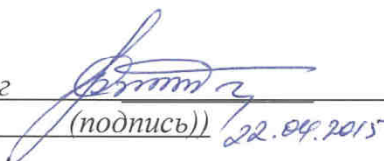
В.В. Шилов

Главный технолог  
(должность)

  
(подпись)

А.Н. Богданов

Главный металлург  
(должность)

  
(подпись)

В.В. Солодовник

22.04.2015

